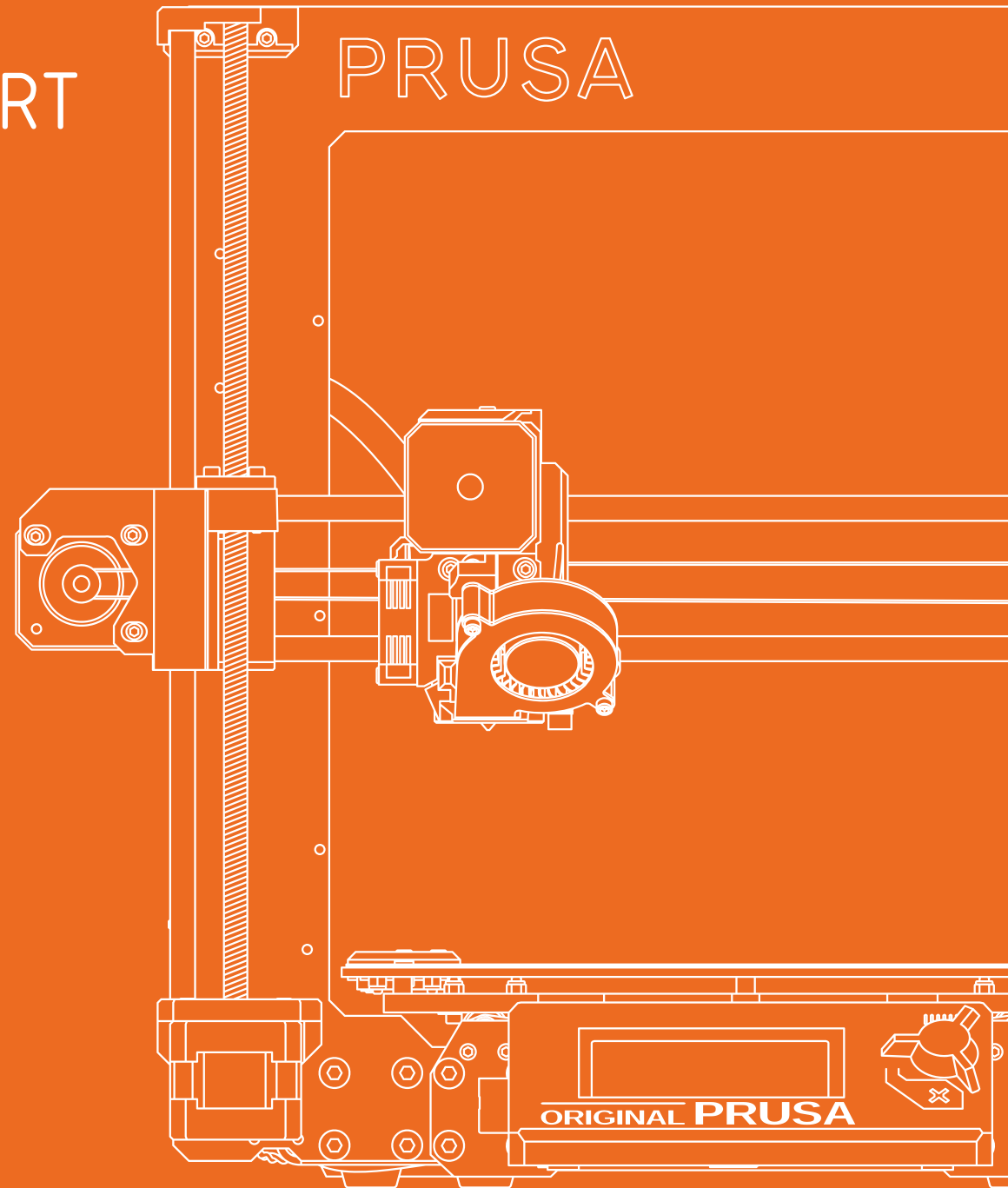


PRUSA PRODUCT PASSPORT

Original Prusa i3 MK3S+

PRUSA
RESEARCH
by JOSEF PRUSA



Jedním z našich závazků v oblasti udržitelnosti je navrhovat a vyrábět tiskárny, které splňují požadavky cirkulární ekonomiky.

V praxi to znamená mít produkty, které se **snadno udržují, modernizují** nebo **opravují**. A když jejich životnost skončí, mít možnost je nějak znovu využít nebo recyklovat. Naším cílem je, aby všechny použité materiály zůstaly v oběhu co nejdéle.

Chceme také přinášet transparentnější informace o tom, odkud materiály a komponenty pro naše tiskárny pocházejí a jaký je jejich dopad na životní prostředí.

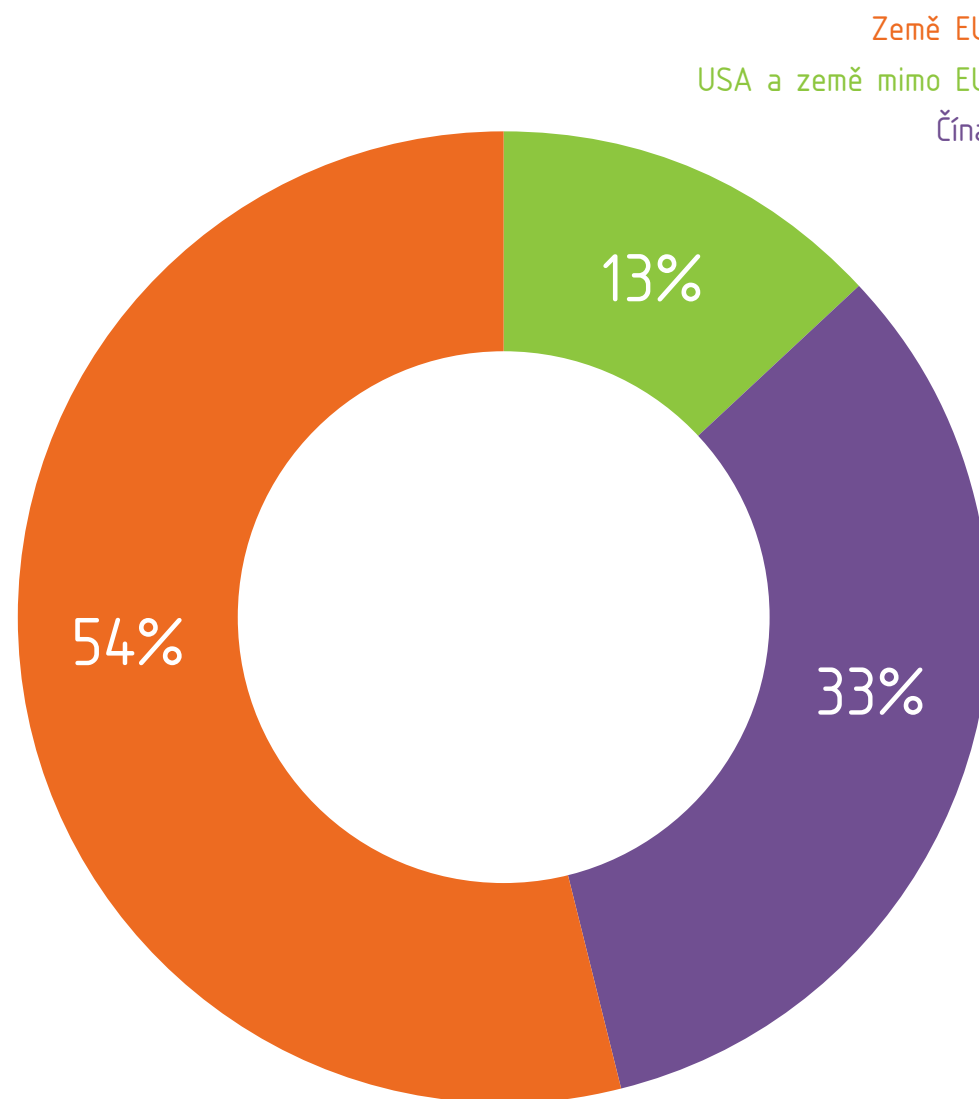
Proto jsme vytvořili první Prusa Product Passport!

V Prusa Product Passportu najdete:

- ⇒ původ použitých součástí dle země
- ⇒ uhlíkovou stopu tiskárny
- ⇒ info o údržbě, opravitelnosti a náhradních dílech
- ⇒ info o upgradech
- ⇒ popis materiálů jednotlivých dílů, klíčový pro případnou recyklaci
- ⇒ inspiraci ohledně dalšího využití vybraných dílů tiskárny po konci její životnosti

Naším cílem je získávat maximální množství komponentů pro výrobu našich tiskáren co nejbližší naší výrobě v Praze.

Díly tiskárny Original Prusa MK3S+ dle země původu.

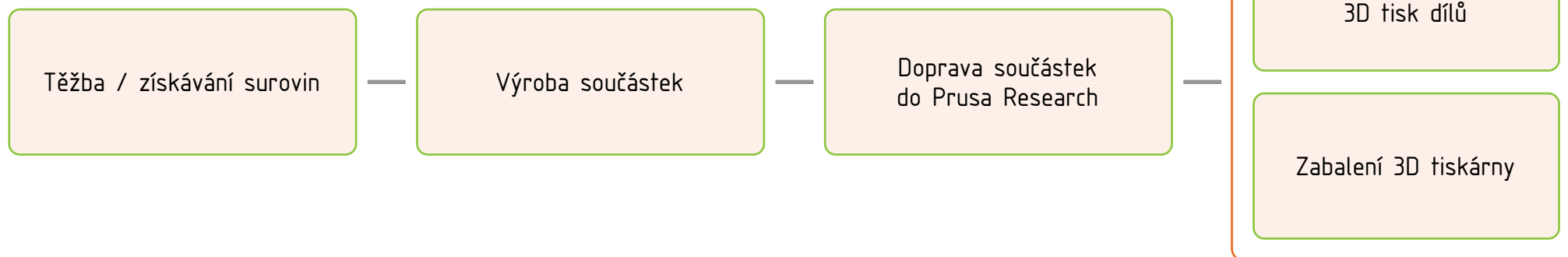


Země původu je definována jako stát, kde byl díl vyroben nebo smontován.

Uhlíková stopa tiskárny

Design tiskárny je čistě funkční a úsporný, nemá prvky „na parádu“. Díky tomu je tiskárna maximálně cenově dostupná, snadno opravitelná a s co nejnižším dopadem na životní prostředí. Znat uhlíkovou stopu nám dává prostor pro zlepšení při vývoji dalších produktů.

Uhlíková stopa výroby a zabalení tiskárny je
105 kg CO² eq.*



Uhlíková stopa tiskárny je spočítána v rozsahu „cradle to gate“, tj. od těžby / získávání surovin, jejich zpracování a výrobu jednotlivých dílů tiskárny, dopravu do firmy Prusa Research, výrobu vlastních dílů přímo ve firmě, až po finální kompletaci dílů tiskárny a balení.

Výpočet uhlíkové stopy vychází z Life Cycle Assessment. Zpracovala LCA expertka Ing. Marie Tichá / MT KONZULT. Metodika práce vycházela z norem ČSN EN ISO 14040/14044, za využití software SimaPro 9.3.0.3. a databáze Ecoinvent 3.

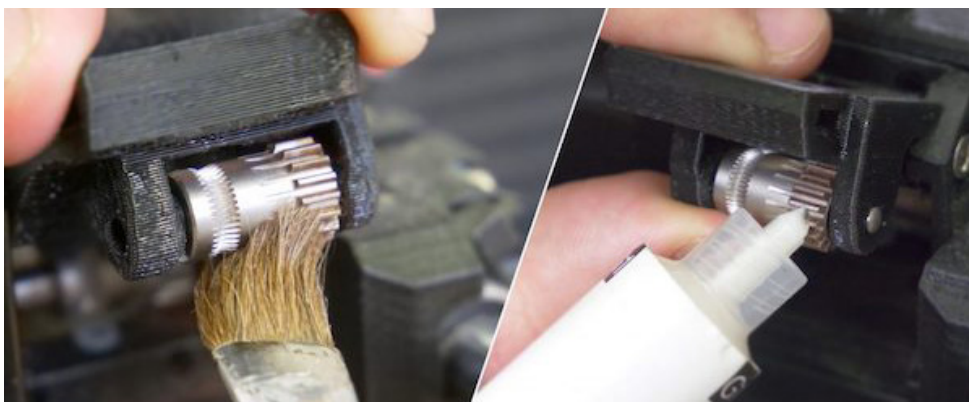
Výpočet nezávisle ověřila firma Envitrail, TÜV NORD CERT GmbH certified company.

Údržba, opravitelnost, náhradní díly

Chceme, aby vám tiskárna sloužila co nejdéle.

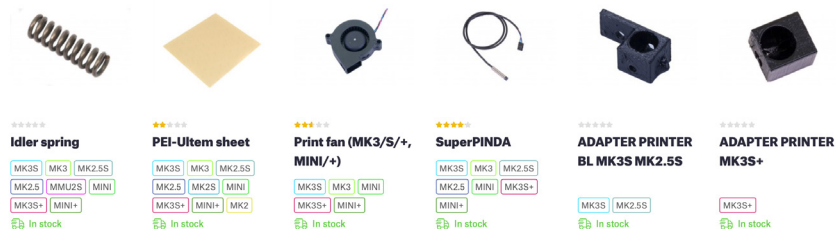
Doporučujeme pravidelně provádět údržbu tiskárny.

Kontrola a údržba součástí tiskárny by měla být prováděna vždy po několika stovkách tiskových hodin. Návod najdete [zde](#).



Dbáme na to, aby naše tiskárny byly snadno opravitelné.

Širokou nabídku náhradních dílů najdete [zde](#).



Naše tiskárny jsou zároveň open source a všechny jejich tištěné díly najdete zdarma ke stažení [zde](#).

V případě, že vám některá část tiskárny přestane fungovat a již není v záruce, připravili jsme pro vás [návod](#) jak snadno [opravit](#). Zároveň je vám nonstop k dispozici také naše oddělení technické podpory.

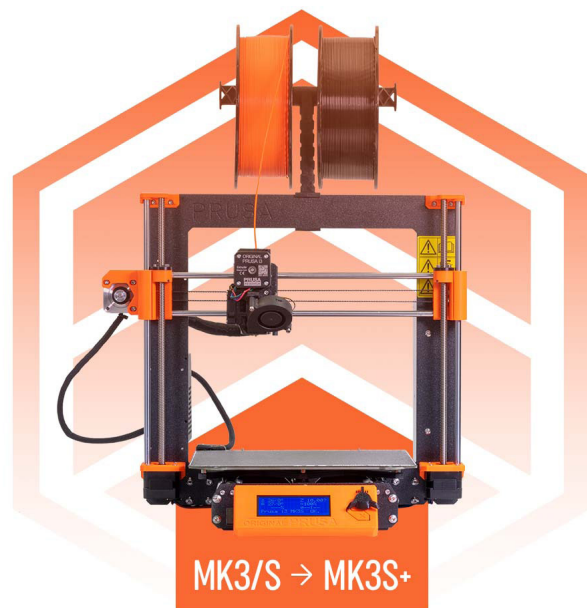
Service Manuals

Hide

How to replace a hotend thermistor (MK3S/MK3S+)	How to replace a print fan (MK3S/MK3S+)	How to replace a hotend (MK3S/MK3S+)
How to replace an IR-sensor (MK3S/MK3S+)	How to replace SuperPINDA (MK3S/MK3S+)	How to replace bearings on the Y-axis (MK3S+)
How to replace bearings on the X-axis (MK3S+)	How to replace a hotend heater (MK3S/MK3S+)	PrusaLink and Prusa Connect setup for MK3S/+
Packing i3 printer for return - Custom Packing Material	Packing i3 printer for return - Original Packing Material	How to replace a heatbreak/heatsink/heat erblock (MK3S+/MK3S/MK2.5S/MK2S)
Sending files from PrusaSlicer to PrusaLink	Printing a G-code via PrusaLink	How to replace a heatbed thermistor (MK3S+/MK3S/MK2.5S/MK2S)
How to replace a hotend PTFE tube (MK3S+/MK3S/MK2.5S/MK2S)	Replacing the PEI sheet on the (MK3S/MK3/MK2.5S/MK2.5)	

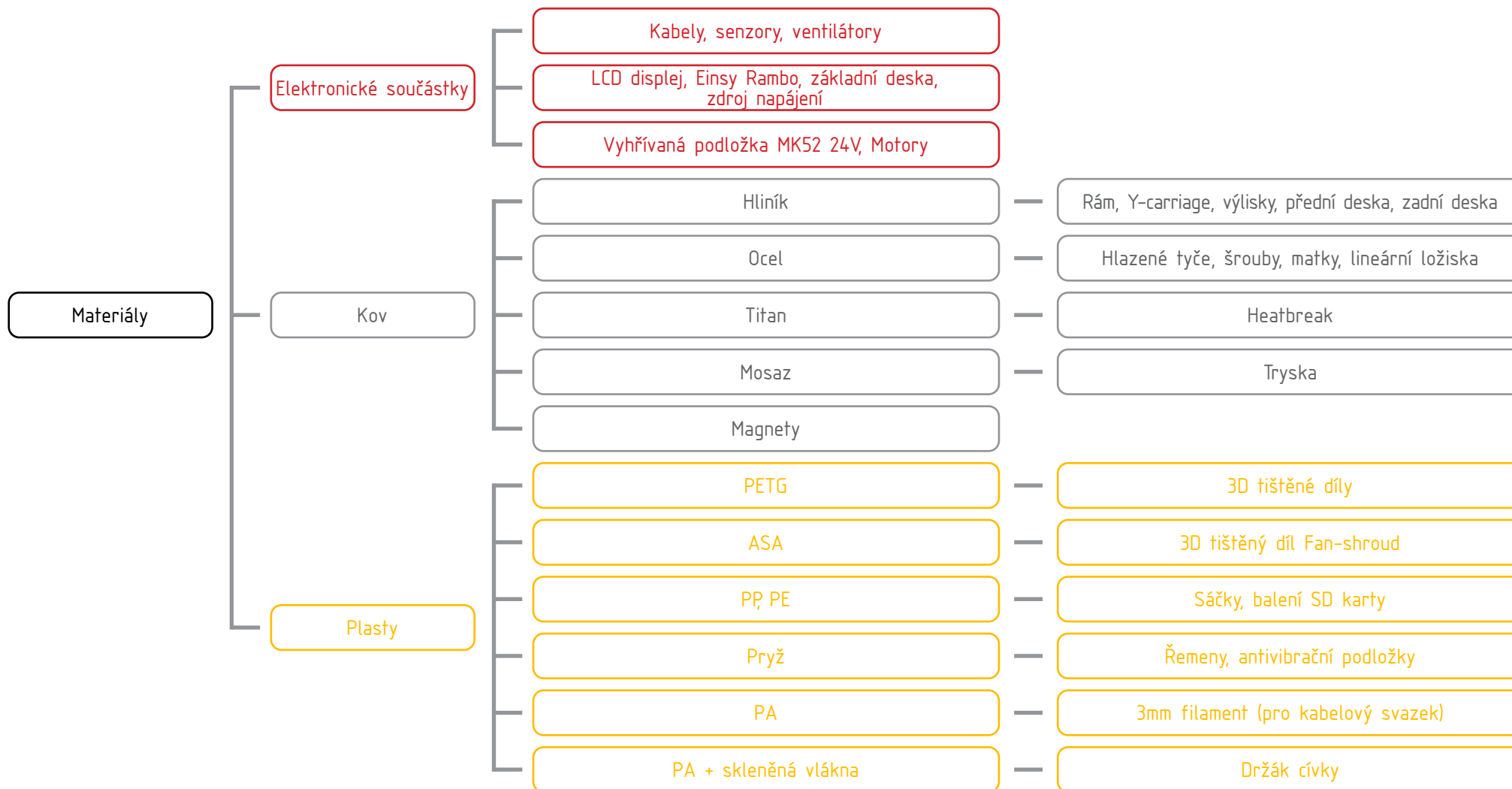
Upgrady

**Starší modely našich tiskáren
si déle zachovávají svou
hodnotu díky možnosti
upgradovat je na novější model.**



Identifikace jednotlivých materiálů

V momentě, kdy produkt doslouží, je pro případnou **recyklaci** zcela zásadní vědět, o jaký druh materiálu se jedná. Připravili jsme přehled, který vám s tím pomůže.



Inspirace k dalšímu využití součástek

I když samotná tiskárna už neslouží, některé součástky stále mohou! Díky naší skvělé kreativní komunitě tiskařů vám přinášíme tyto tipy pro inspiraci. 🧠



Arduino Robotic Arm

Toto 3D tištěné robotické rameno Pybot SCARA bylo vytvořeno s použitím běžných a cenově dostupných prvků ze světa 3D tisku (motory NEMA 17, lineární ložiska, ozubené řemeny...). Záměrem bylo vytvořit spolehlivou, rychlou, modifikovatelnou a přesnou robotickou ruku pro každého, kdo chce mít velmi cool stolního robota, a/nebo pro každého, kdo se chce naučit robotiku a mechaniku.



F.R.I.D.G.E

Speciální skříňka s vnitřními součástmi a displejem MK3. Uživatel ji může vybavit vlastními periferiemi, jako jsou senzory nebo pohyblivé části, a spustit na desce z MK3 vlastní kód. Pak jsou možnosti neomezené! Náš kolega Jan David uvádí příklady, jako "bankomat" - hračka pro děti, čtečka RFID nebo šifrovaný trezor pro hraní her na hrdiny (role-playing game).



Motorizovaný posuvník fotoaparátu z MK3 dílů

Motorizovaný posuvník fotoaparátu lze sestavit pomocí krokových motorů, řemenů, řemenic a dalšího hardwaru MK3S. Posuvník může být poháněn buď z desky Adafruit Metro 328, jak navrhuji autoři modelu, ale s trochou programování lze z desky MK3 Einsy vytvořit přímo mozek pro ovládání tohoto posuvníku. Použijte jej např. k zachycení plynulých videí nebo časosběrných snímků.

Máte vlastní nápad jak znovu použít části tiskárny? Nahrajte ho na stránku Printables a podělte se o ně s ostatními!

Prosím, mějte při své tvorbě na paměti i bezpečnost – neprovádějte úpravy např. napájecího zdroje a podobně.

